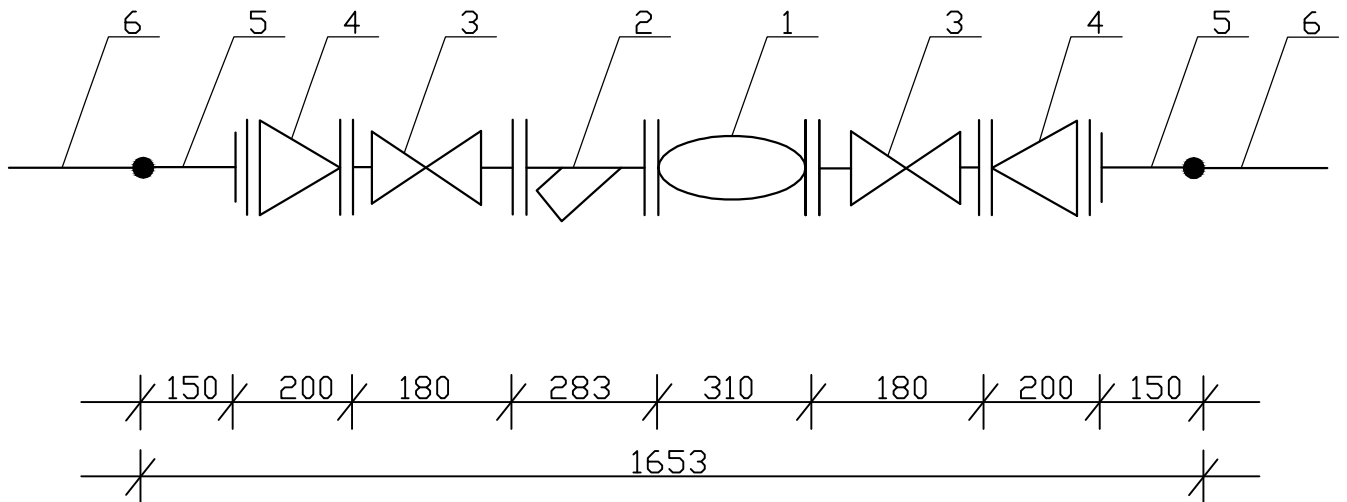


SCHEMAT ZABUDOWY REDUKTORA CIŚNIENIA



1. Reduktor ciśnienia DN80, typu Y, kołnierzowy żeliwo sferoidalne, epoksydowe
2. Filtr siatkowy DN80, typu Y, żeliwo sferoidalne epoksydowe
3. Zasuwa kołnierzowa DN80, żeliwo sferoidalne epoksydowe, typu krótkiego F4
4. Redukcja kołnierzowa DN150/80, żeliwo sferoidalne epoksydowe
5. Tuleja kołnierzowa z kołnierzem dociskowym PE DZ160 (Dn150), żeliwo sferoidalne epoksydowe
6. Rura PEHD, DZ160

UWAGI:

Komorę reduktora ciśnienia, z kręgów żelbetowych DN2000, należy wykonać z elementów żelbetowych prefabrykowanych, wykonanych z betonu wibroprasowanego klasy > C35/45, o stopniu wodoszczelności W8, nasiąkliwości < 5% i mrozoodporności F 150 w wodzie i F 30 w roztworze NaCl. Elementy te łączone są za pomocą uszczelnień gumowych, a przejścia rurociągów przez ścianę elementu realizowane są za pomocą gumowych wkładek, daje to gwarancję zabezpieczenia przed infiltracją wody gruntowej. Otwór wejściowy do komory należy zabezpieczyć włazem żeliwnym D400 z wentylacją, z wypełnieniem betonowym, z 2 ryglami.

PROJEKT	BUDOWA SIECI WODOCIĄGOWEJ ŁĄCZĄCEJ SIECI WODOCIĄGOWE W MIEJSCOWOŚCIACH SZCZYGLICE - TURÓW	
INWESTOR:	GMINA GŁOGÓW UL. PIASKOWA 1, 67-200 GŁOGÓW	skala: ---
ADRES INWESTYCJI	SZCZYGLICE, DZ. NR 136, 137, 141, 59/5, 96/8, OBR. SZCZYGLICE; TURÓW, DZ. NR 65, 64, 89, 31/3, OBR. TURÓW, JEDN. EWID. 020302_2, GŁOGÓW; GMINA GŁOGÓW.	data: 02.01.2020
TEMAT RYSUNKU	SCHEMAT ZABUDOWY REDUKTORA	nr rys: 13.0
PROJEKTANT	inż. DANUTA ZIELIŃSKA upr. nr 79/89/Lw w specjal. instalacyjno-inżynieryjnej w zakresie sieci wodociągowych i kanalizacyjnych	